

PLASTINDUSTRIN

- Högre produktionskapacitet
- Förbättrad kvalitet
- Mindre underhållsarbete

Torrluft inom plastindustrin

Inom plastindustrin är det viktigt att skydda gjutverktyg från kondens samt att undvika absorption av fukt i plastgranuler. Med hjälp av en avfuktare från Seibu Giken DST löses de fuktrelaterade problemen och klimatet blir produktionsanpassat.

Fuktrelaterade skador

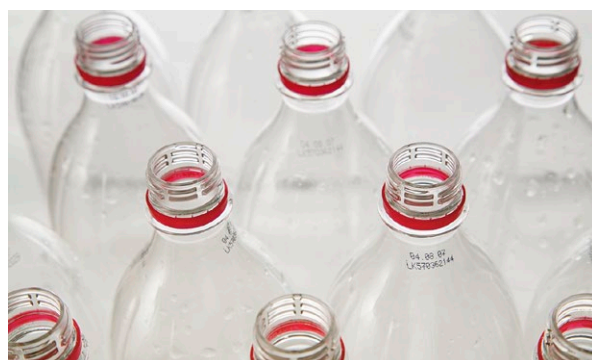
De allra flesta system använder sig av kylvatten för att hålla gjutverktygens yta kall så produkten stelnar snabbare. Gjutformarnas kalla temperatur orsakar ofta kondens på formytan, speciellt under de fuktiga och varma sommarmånaderna. Kondens orsakar märken och skador på produkterna och ibland även rost på de dyrbara gjutformarna. Problem med kondens kan undvikas genom att öka gjutformens temperatur. Ur produktionssynpunkt är detta dock inte särskilt fördelaktigt då detta minskar produktionskapaciteten. Integreras istället en luftavfuktare som sänker den relativa fuktigheten i produktionscykeln, kan gjutverktygens temperatur hållas på ca 5°C eller lägre, utan risk för kondens.

Högre produktionskapacitet

Tack vare låga formtemperaturer, blir produktionscyklarna snabbare och kapaciteten högre.

Lagring av råmaterial och gjutformar

Även vid lagring av själva råmaterialet, vanligtvis plastgranuler i silos, är det viktigt att dessa skyddas mot fukt. Ibland kan också det pneumatiska systemet behöva torr luft för att undvika fuktupptagning i granulatet. Med avfuktning behövs inte tid läggas på inlojning av gjutformar för att hålla dem fria från korrosion när de inte används.



Lösningen är att avfukta

DST erbjuder lösningar som levererar torrluft åt hela produktionscykeln.

- Kontakta din närmaste DST representant för mer information och besök oss gärna på vår hemsida: www.dst-sg.com

Referenser

Consol plastics, Eurochiller, Hiestand Malaysia SDN. BHD. Huhmtamki Van Leer, Mitsubishi Plastics, Nampak, Nihon Spindle Manufacturing, Tokan Material Technology, Xac-pet