

JÄSTTILLVERKNING

Hos fabriker som tillverkar jäst är fukt i lokalerna ett vanligt problem. Det beror på att det fina jästextrakten är känsligt för fukt och därför måste det vara torrt där jästen produceras. Om det inte är det och den fuktiga utomhusluften kommer in i lokalen kan maskinerna behöva stoppas ofta på grund av att luftfiltren blir klibbiga av jästen. Den fuktiga luften kan också göra att jästextraktet bildar klumpar när det kyls ned. Men med avfuktning säkras produktionskvalitén, vilket gör att samma produktionstakt kan hållas året om.



Fördelarna med avfuktad jästtillverkning är många, men några exempel är:

- ↘ Konstanta produktionsförhållanden året runt
- ↘ Ingen fuktupptagning under kylning av jästen
- ↘ Inge klibbig jäst
- ↘ Inga produktionsstopp på grund av klibbiga filter
- ↘ Rätt produktkvalitet
- ↘ Inget behov av att investera i en kylare
- ↘ Lätt att kontrollera avfuktningen tack vare Internetanslutning

Exempel på en DST avfuktad jästfabrik

Angel Yeast Co., Ltd

Kinas explosionsartade ekonomiska uppgång under de senaste årtiondena har förändrat många aspekter av livet i Kina, inte minst deras kost. Brödkonsumtionen i Kina har ökat enormt, men de faller fortfarande långt ifrån vad som konsumeras i Taiwan, vars kostvanor i övrigt är mycket lika. Följaktligen växer tillverkning av jäst snabbt. Med allt strängare branschregler från myndigheter och kontrollorgan, tillverkar industrin större volymer, högre kvalitet och med säkrare och renare tillverkningsmiljöer.

Under 2012 blev DST Kinas kontor i Wuhan kontaktad av Kinas största jästproducent: Angel Yeast Corporation. Deras förväntade produktion beräknas till 20 000 ton per år, huvudsakligen bestående av hög-aktiv torrjäst. En produktionslinje kontrolleras till absolut fuktighet på 2 g/kg. Angel Yeast var främst fokuserade på att upprätthålla konstant klimat, med tonvikt på tillförlitlighet på de maskiner som används. Kunden hade upplevt alltför många produktionsstopp på grund av otillräcklig och dålig kvalitet av maskiner i det förflutna och var angelägna om att undvika att upprepa det och att få en mer effektiv produktion.

DST Kinas första kontrakt med Angel Yeast bestod av två RFA-172 enheter, som var och en driver 20 000 m³/h torr luft i sina nya lokaler. Avfuktarna mötte utan problem sina krav med praktiskt taget noll underhåll under de första två åren av drift.

Baserat på den positiva erfarenheten av att använda DST avfuktare i Dehong, kontaktade Angel Yeast DST Kina igen 2014 för att installera åtta enheter RFA-172 i deras nya anläggningar.

När Angel Yeast började med sin expansion i utländska marknader var DST där för att stödja dem. 2016 installerade åtta RFA-172S enheter i deras helt nya anläggningar i Ryssland och ytterligare fyra RFA-172 enheter installeras i Egypten.



DST RFA-172 avfuktare installerad hos Angel Yeast corporation



Angel Yeast Co., Ltd

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com